

DESCRIPCIÓN

Es un dispositivo de señalización que dada su flexibilidad y en cuanto a su altura brinda seguridad para trabajadores, peatones y conductores. Previene accidentes. Fabricado de material de Polietileno de alta densidad.

CARACTERISTICAS

- Óptima visibilidad de día y de noche por las cintas reflectivas grado III.
- Máxima seguridad para trabajadores, peatones y conductores.
- Material 100% reciclable
- Diseñado especialmente para su fácil transporte por su peso liviano.
- Utilizar con cadenas plástica, mallas de seguridad y cintas amarillas.
- La base se puede llenar con agua o arena para una mayor estabilidad.
- Altura: 125 cm altura.
- Peso: 1.5 kg.
- Peso c/agua: 12 kg.
- Peso c/arena: 15 kg.
- Color: Naranja.
- Material: polietileno de alta intensidad.
- Cinta: cinta reflectiva de grado III 10 años de duración.
- Se recomienda una separación entre ellos de 3 mts.

